

Бабушкин Инкубаторий

Мировой лидер среди Энергосберегающих Одногрупповых Инкубаториев

Яйцо и внутреннее развитие цыпленка производят тепловую энергию. Этот факт, конечно, был известен давно, но, до сих пор, мы выбрасывали эту энергию в воздух и в то же самое время платили деньги, чтобы нагреть свежий воздух и закачать его обратно в тот же самый инкубаторий. Энергия была дешевой. В настоящее время все меняется, затраты на энергию во всем мире повышаются. Энергосбережение теперь необходимость, а «Бабушкин Инкубаторий», который находится в Виннипеге, Манитоба с холодным канадским климатом, идеально расположен для использования уникальной технологии компании «Chick Master» - Использование Тепла, а также технологии Управление Энергией.



Административное здание «Бабушкиного Инкубатория», г. Виннипег, Манитоба, Канада

Более того, «Бабушкин Инкубаторий» эффективно возвращает тепло не только из одногрупповой инкубационной системы компании «Chick Master» с использованием последней технологии теплового обмена, но также и использует преимущества запаса грунтовых вод для обеспечения дополнительного тепла в инкубатории. Может показаться странным и неубедительным, что грунтовые воды температурой 6,6°C могут помочь «нагреть» еще более холодный окружающий воздух -0.5°C. В действительности, используя дополнительно систему Использование Тепла можно повысить температуру с -0.5°C до комнатной температуры 26°C без необходимости использования другой тепловой энергии. В зависимости от местоположения и окружающих условий можно сохранить, по крайней мере, до 50% от обычного

Продолжение на стр.2 колонка 1



11-12 июня, 2008 - Бриджвотер, Великобритания

С вечерним приемом 10 июня

Пожалуйста,
оговорите дату
заранее

Компания «Chick Master» рада пригласить Вас на день «Открытых дверей 2008» в Бриджвотере в Великобритании. Мы организуем активную двухдневную программу с презентациями о процессе инкубации, важной роли вентиляции, а так же о последних технологиях и достижениях в энергоуправлении и экологическом контроле. Будут демонстрироваться последние инновации в оборудовании с возможностью обсуждения.

Время идет! Нужно воспользоваться преимуществами и уменьшить взнос на стоимость в участии в этом мероприятии. Скачать форму регистрации можно на сайте www.chickmaster.com

Нашим Друзьям:

Компания «Chick Master» помогает уменьшить углеродный след

Небольшие изменения, которые мы вносим, теперь могут защитить окружающую среду для будущих поколений, уменьшая Глобальное потепление. Уникальные системы Энергоуправления и Экологического контроля компании «Chick Master» помогают сократить некоторые коммунальные платежи на 50%, что не только экономит ваши деньги и помогает окружающей среде, но и уменьшает углеродный след.

Вы наверняка спросите, как мы это делаем. Итак, обычно для каждых 2 кВт охлаждающей энергии, которая разгоняет водоохладители, будет потребляться в среднем 1 кВт электричества. Тепловая энергия развивающегося эмбриона происходит от нагревания охлажденной воды (первичное использование энергии) и циркулирует, увеличивая температуру поступающего воздуха в инкубаторий. Это сокращает нагрузку на охладитель, что в свою очередь уменьшает электропотребление. А также расходы на газ, которые существенно экономятся за счет сокращения потребления тепла для обработки поступающего воздуха в инкубаторий. Полученное обратно тепло из инкубаторов и выводных машин также используется для нагревания поступающего свежего воздуха в инкубаторий (вторичное использование энергии). Эта система существенно экономит энергию даже в течение летнего периода, когда ночью температура воздуха падет ниже установленной температуры в инкубатории для большей части города в большинстве областей мира. Компания «Chick Master» установила их революционную систему во многих инкубаториях по всему миру. Все получили существенные финансовые выгоды и уменьшили углеродный след.

Для более подробной информации Вы можете обратиться в компанию «Chick Master».

Добро пожаловать
на выставку!

VIV Europe (Москва)
27-29 мая 2008
Зал 7/8, №11L2

Продолжение статьи «Бабушкин Инкубаторий»

счета за энергию и существенно уменьшить углеродный след.

В «Бабушкином Инкубатории» установлено 12 одногрупповых инкубационных систем компании «Chick Master», которые позволяют закладывать около 2х миллионов яиц за 3х недельный цикл инкубации и вывода. В этом инкубатории выбрали современную поэтапную систему «Авида», которая позволяет закладывать яйца одного возраста и от одного репродуктора одновременно. Данная система имеет два основных преимущества: во-первых, все яйца развиваются одновременно с определенными условиями для их развития и, во-вторых, все яйца извлекаются из машин также одновременно, что позволяет очистить и дезинфицировать инкубатор каждые 18 дней. Гигиена стала очень важной проблемой в интенсивном серийном производстве пищи, а одногрупповые системы помогли сделать инкубатории более био-безопасными. Стандартные многогрупповые инкубационные системы наоборот позволяют закладывать яйца разных возрастов в 6 партиях за период 18 дней.



Геотермальные запасы и обратные линии

Более теплое взрослое яйцо помогает согреться холодному младшему яйцу. Это означает, что за всеми развивающимися яйцами следует ухаживать одинаково, несмотря на различия в требованиях связанных с их развитием. Другой недостаток состоит в том, что инкубатор никогда не может быть очищен полностью, если он не останавливает свою работу.

С помощью установленных одногрупповых инкубационных систем компании «Chick Master» и системой Исполнения тепла «Бабушкин Инкубаторий» является самым передовым в мире. Эти системы яркий пример того, что можно достичь в промышленности, не только максимальным увеличением выводимости яиц и улучшением уровня био-безопасности, но и как максимизировать энергию, которая экономит потенциал ресурсов, находящихся в нашем расположении 📍

ЧТО ВЫЗЫВАЕТ ПАДЕЖ ЭМБРИОНА НА РАННЕЙ СТАДИИ И ЧТО МОЖНО С ЭТИМ СДЕЛАТЬ?

Существует много факторов, вызывающих проблему «падежа эмбриона на ранней стадии». Независимо от причины, для производителя высокий падеж означает огромные потери и утраченный доход. Для работника инкубатория это указывает на разницу между высокой выводимостью и низким выводом. И опять, это потери.

Очень часто попытки минимизировать падеж на ранней стадии приводили к подмене одной причины смертности на другую. Фермы поставляют хорошие энергичные эмбрионы, но они погибают на ранней стадии. У сотрудников фермы возникает вопрос «Почему?». На что инкубаторий дает следующий ответ: «Потому что они ослабили, прежде чем добрались до нас». В этой серии статей мы рассмотрим глубину данной проблемы. Во-первых, мы рассмотрим возможные причины смерти эмбриона на ранней стадии, и как это может повлиять на время, когда яйцо снеслось, и в какое время его собрали. Далее мы рассмотрим транспортировку яйца, его получение, хранение, подготовку для закладки яйца и влияние различного инкубационного технического оборудования.

РЕПРОДУКТОР

Существует много факторов, которые влияют на способность репродуктора производить качественное яйцо. Как только яйцо оплодотворено, необходимое внимание к нему гарантирует, что живой организм в этом оплодотворенном яйце (зародышевый рубчик) есть и остается в приоритетном условии. Другого способа производства цыпленка высокого качества нет. Некоторые из факторов, которые влияют на качество, включают в себя:

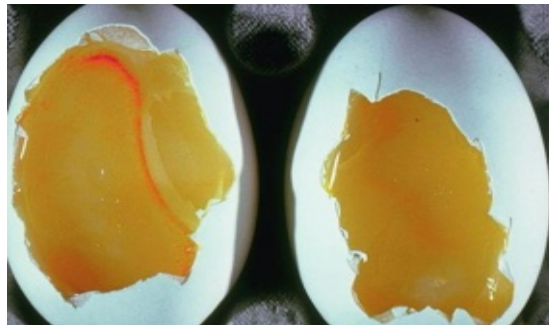
- Коэффициент спаривания
- Масса тела репродуктора и половая зрелость
- Корм
- Статус заболевания
- Качество яйца
- Менеджмент фермы

Инкубаторий является завершающей стадией при производстве яйца. Одной из важных функций здесь, которую необходимо выполнить, это определить количество цыплят высокого качества. Инкубаторий должен произвести количество цыплят, требуемых для ферм производителя, таким образом, нужно знать данные каждого родительского стада и условия, в которых производилось яйцо. Иначе определить количество будет невозможно.

Для этой статьи мы выберем два фактора из вышеуказанного списка, и рассмотрим причины влияния этих факторов на качество эмбриона.

Масса тела репродуктора и половая зрелость (например, у родительского стада);

Лучшая продуктивность у родительского стада, которое теряет массу тела по установленным показателям при незначительной стимуляции. Эта стимуляция в определенном возрасте главным репродуктором.



Слева типичные кровавые кольца, погибшие на ранней стадии

Это родительское стадо в дальнейшем сможет достигать установленных показателей потери массы тела и увеличить быстро производительность яйца до рекордного уровня. И с мужским и с женским полом родительского стада будут достигнуты высокие показатели оплодотворяемости и производительности яйца.

МЕНЕДЖМЕНТ ФЕРМЫ

Этот важный аспект производства включает в себя частоту сбора яйца, температуру и влажность фермы, гигиену гнезда, удаление мусора и другие важные действия, такие как обращение с яйцом. Давайте рассмотрим наиболее важную проблему обращения с инкубационным яйцом на ферме важно знать температуру яйца сразу после откладывания. В течение 22-24 часов яйцо перемещается от яичника курицы до маточной трубы и далее происходит процесс яйцекладки. В этот период происходит деление клетки. При яйценоскости зародышевый рубчик состоит из 60 000 клеток. Эти клетки начинают процесс организации в определенные группы (дифференциация), даже на такой ранней стадии. Мы рассматриваем живой организм. Следует помнить, что несоответствующее обращение с яйцом или неправильные условия хранения, начиная с момента кладки яйца, могут существенно сократить шансы производства высококачественных цыплят.

Нормальное деление клетки в зародышевом рубчике происходит при температуре выше 27°C и резко снижается при температуре ниже 26°C. Этот процесс останавливается при температуре 21°C, что считается физиологическим порогом. Если деление клетки продолжается до 5 часов, то яйцо менее вероятно выведется в результате смерти эмбриона. Достижение внутренней температуры яйца ниже физиологического порога является важным аспектом сохранности эмбриона.

Для обеспечения однородного охлаждения яйца до 20-21°C, его собирают из гнезда в течение 4 часов. Частый сбор яйца позволяет достигать физиологического порога в подобных стадиях развития эмбриона. При автоматической сборке яйцо должно собираться не менее 3 раз в день, при ручной сборке не менее 4 раз в день.

После того, как яйцо собрали, его необходимо поместить в прохладное помещение на 30 минут. Вот некоторые общие проблемы ферм, которые действительно существуют:

Что вызывает падеж эмбриона на ранней стадии? Продолжение на странице 3 колонка.

- Оставленное яйцо, находящееся в гнезде занятым другой птицей, перегревается.
- Несушки сидят на яйцах.
- Из-за слабой вентиляции температура гнезда превышает 27°C.
- Яйцо укладывается в фибровые лотки, которые замедляют заданную норму охлаждения более, чем на 6 часов.
- Яйцо находится на ферме до конца рабочего дня, а иногда незаполненную тележку оставляют до следующего дня, пока она не заполнится.
- Двери комнаты хранения остаются открытыми в течение жарких или холодных периодов.
- Недостаточный температурный контроль из-за недостаточной теплоизоляции или охлаждения комнаты хранения.
- Отсутствие контроля за влажностью комнаты хранения.
- Перед погрузкой в грузовик, для отправки в инкубаторий, тележки с яйцом стоят за переделами комнаты хранения.

Теперь можно ознакомиться с действительно существующими способами мониторинга и контроля более объемного процесса, чем мы могли сначала предположить.

ВЫВОД, ОБРАЩЕНИЕ С ЯЙЦОМ, ТЕМПЕРАТУРА, ВЛАЖНОСТЬ И ПОВРЕЖДЕНИЕ



Новый датчик логгер компании «Chick Master» для измерения уровня повреждения при прохождении через весь процесс серийного производства

Одним существенно важным фактором, который можно контролировать и управлять, является разница в температуре между условиями хранения яйца на ферме по сравнению с условиями транспортировки и хранения яйца в инкубатории. Правило состоит в том, чтобы температура всегда двигалась в одном направлении с момента кладки яйца вниз!! Также допустимо сохранять температуру неизменной. Единственный допустимый момент увеличения температуры, это когда яйцо закладывается в инкубатор. Если достигается данное условие, температурные показатели жизнеспособности яйца образует только V, но не ряд V(ряд V обычно образует W). С каждым W происходит вызов жизнеспособности живого организма. Использование датчика логгера является необходимым условием в мониторинге и контроле этой части процесса.

Кроме того, важно учитывать влажность во время хранения яйца. Она должна находиться на постоянном уровне, который определяется согласно возрасту яйца, его разновидности или стандартам компании. Здесь логгеры влажности выполняют огромную работу в определении любых потенциальных проблем. Целью является достижение минимальных потерь влажности в течение хранения яйца.

Продолжение на стр. 4 колонка 1

В: Выход мяса состоит из вашей одnogрупповой птицы?

О: Абсолютно, хотя трудно отследить все статистические данные. Но мы знаем наверняка, что удалось сократить снижение качества. Мы не знаем почему, но, кажется, потому что птица стала более здоровой. Также у нас есть информация, что процент выхода мяса птицы лучше от одnogрупповой птицы. Нет доступных документов, чтобы показать Вам и подтвердить эти факты. Кажется, проще поверить всем изложенным исследованиям и наблюдениям умных людей в данной промышленности.

В: Насколько важно непосредственно само оборудование?

А: Это очевидно. Оно играет важную роль. Часть оборудования на рынке малоэффективно для производства. Однако, есть оборудование, которое будет работать. Для нас ключевым решением оказалась техническая поддержка со стороны компании «Chick Master». Этот процесс перечеркивает основу всего, что было раньше. Ключом к успеху оказался информированный и обученный персонал. Технические отчеты это ключ к началу процесса улучшения.

В: Значит, Вы достигли успеха благодаря компании «Chick Master»?

О: Однозначно нет. Одnogрупповой процесс дал нам возможность посмотреть на внутренние процессы выведения цыплят. С помощью компании «Chick Master» мы улучшили обращение с яйцом, транспортировку, хранение. У нас имеются хорошие программы с текущим техническим обслуживанием, средства управления, которые позволяют контролировать процесс, а также система обратной связи, которая позволяет принимать корректирующие меры. Большинство из этого всего было невозможным при одnogрупповом процессе.

В: А как на счет расходов за энергию?

О: Без сомнений стоимость энергии за одно яйцо выше, чем было бы на новой Классической установке, например. Можно сравнить расходы при работе с прежними машинами, которые управлялись термостатом. Однако, как только мы приняли принцип НООСНО, мы значительно снизили наши расходы. У многих из нас есть или будет в скором будущем система контроля компании «Chick Master» над энергией, которая дает ощутимую разницу между настоящими расходами за энергию и будущими затратами, которая спасет нам тысячи долларов. Система контроля энергии требуется не всем инкубаториям, использующим одnogрупповое оборудование, а только тем, у кого прохладный климат, пусть даже только холодные ночи, они все равно попадают в эту категорию.

Интервью с группой специалистов, являющихся клиентами компании «Chick Master» и использующих одnogрупповые инкубаторы

Продолжение статьи выпусков 10 и 11

В: Можно ли любое из усовершенствований приписать к более

хорошей системе вентиляции?

О: Наши системы вентиляции в прошлом расценивались не лучшим образом, поэтому новые системы не только намного эффективнее, но также настроены в соответствии с потребностями полного процесса. Вы не можете установить одnogрупповое оборудование в инкубатории с таким же неэффективными комнатами управления или с такой же системой распределения воздуха, которая у нас была раньше. Ценными являются и птицы, и энергия, поэтому недопустимо обращаться с этим расточительно.

В: Вы не упомянули охлаждение воды. Действительно ли это необходимо?

О: Конечно. Подход НООСНО требует охлаждения воды. В данном случае каждый признает, что охлажденная вода существенно влияет на качество птицы. С системой контроля энергии водный процесс является высоким источником возмещения тепла. Это не бесконечно движущая машина, но очень близко к этому!

В: Что бы Вы могли посоветовать тем, кто хочет расширить или переоборудовать инкубаторий?

О: Даже не думайте о одnogрупповом оборудовании для полного расширения или полного переоборудования. Если у вас есть одnogрупповое оборудование, которому требуется немного мета, тогда ладно. Но, если у вас есть возможность установить одnogрупповое оборудование, вы должны сделать это.

В: Никаких исключений к последнему ответу?

О: Исключения есть всегда. В некоторых странах мира требуются маленькие комплектации, сложно найти капитал для вложений, дорого обходится рабочая сила. Любая компания должна оценивать эти факторы и принимать соответствующие решения. А решение простое если у вас есть возможность использовать одnogрупповое оборудование и выполнять объем требуемый для инкубаторов, вы вероятнее всего сделаете ошибку, продолжив использовать одnogрупповое оборудование. Помните, как это начиналось. Контроль заболеваемости. Потребности изменились?

Если запасные части все равно, что пазлы для Вас...



посетите наш on-line магазин на

www.chickmaster.com

и начните зарабатывать очки уже сегодня

Что вызывает падеж эмбриона на ранней стадии? Продолжение на странице 3 колонка.

Мы все знаем, что яйцо с насечкой не выведется или в лучшем случае резко уменьшится выводимость. Видимые повреждения яйца указывают на несоответствующее обращение с яйцом или плохое качество скорлупы. И волосная трещина, и неровная воздушная камера яйца (которую невозможно увидеть) являются главной проблемой, препятствующей выводу яйца.

В данный момент разрабатываются новые дата логгеры, которые можно будет использовать для измерения уровня повреждения в течение всего производства.

Эти уровни повреждения имеют прямую взаимосвязь не только с видимой насечкой, но так же с волосной трещиной и неровной воздушной камерой яйца. Эти дата логгеры можно будет использовать с момента кладки яйца и в течение процесса сбора и транспортировки.

КАКИМИ ДРУГИМИ СПОСОБАМИ МОЖНО ОТЫСКАТЬ ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ В ИНКУБАТОРИИ?

Детальное изучение эмбриона с момента кладки яйца до 4 дней (96 часов) инкубации позволяет увидеть последовательное развитие эмбриона на каждой стадии развития. Используя эту информацию, можно точно определить на каком сроке погиб эмбрион.

При соответствующем обучении, персонал инкубатория сможет использовать изученные выше стадии для точного указания наиболее вероятного срока, а затем наиболее вероятной причины гибели эмбриона. Это позволит принять необходимые меры во избежание гибели эмбриона.

На ранней стадии серийного производства в инкубатории отсутствует контроль над многими аспектами производства инкубационного яйца. Сохранность зародышевого рубчика, который является живым организмом, в руках персонала фермы до момента транспортировки. Есть, однако, доступные способы мониторинга этой части процесса. При использовании данных полученных этими способами, инкубаторий может работать рука об руку с фермой для улучшения уровня выживаемости эмбриона и далее улучшения полной производительности.

Теперь можно рассмотреть сам процесс, детально изучая транспортировку инкубационного яйца, его доставку и получение в инкубатории. С этой информацией можно будет ознакомиться в следующих выпусках e-News

Ссылки:

- 1) Контроль над следующими аспектами: размер яйца, обращение с яйцом, а также его хранение.
- 2) Факторы, влияющие на качество яйца и влажность. *Factors effecting egg quality and hatchability. Авиаген.*
- 3) Температура хранения яйца. *Гид по контролю Cobb 500.*

Электронный версию e-News можно скачать здесь
www.chickmaster.com

Спросим Яйцеспертов



David Marsh



Angel Salazar

У Вас есть возможность задать вопросы экспертам по вопросам инкубации и эмбриологии

В Какие использовались основные породы для производства стандартного типа бройлера?

Миссис Г. Марчбенк

О Для производства репродуктора мужского пола использовались Юбилейные индийские бойцовые/Английские бойцовые породы кур (отличительной чертой является впалая грудь). Также Малайские породы и Красный нью-гемпшир, а интерес представляет тот факт, что для выведения породы с геном, подавляющим образование белого пера, используется Белый леггорн. Эти породы обеспечивают превосходное мясо и особенности роста, отличные репродуктивные черты такие, как оплодотворяемость и выводимость. С другой стороны эти сочетания сказываются на низкой способности кладки яйца по чистой линии, уровнем GGP и GP. Для производства репродуктора женского пола использовались Белый плимутрок (полосатый плимутрок), Светлый Суссекс и Красный нью-гемпшир. Эти породы обеспечивают хорошие характеристики мяса, вместе с хорошей способностью кладки яйца и превосходными репродуктивными показателями.

В Какие репродукторы используются для произведения новой породы тяжелого направления?

Миссис Г. Марчбенк

О При кладке белого яйца используются две породы Белого леггорна. При кладке коричневого яйца обычно используются Красный род-айленд мужского пола и Белый род-айленд женского пола. Также существуют некоторые породы из Светлого суссекса женского пола

НЕМНОГО ЮМОРА

Закон Трех Ударов Северной Каролины

Закон Трех Ударов Северной Каролины Как-то раз, адвокат Янки пошел на утиную охоту в восточной части Северной Каролины. Он подстрелил птицу, которая упала на двор фермера с другой стороны забора. Поскольку адвокат перебрался через забор, пожилой джентльмен спросил его, что он делал. Адвокат ответил: «Я подстрелил утку, и она упала на этот двор. Я собираюсь достать ее».

Пожилой фермер ответил: «Это моя собственность и Вы не имеете право посягать на нее». Адвокат возмущенно возразил: «Я один из лучших судебных адвокатов в Соединенных Штатах! Если Вы мне не позволите забрать утку, я засужу вас и отберу все!»

Фермер улыбнулся и ответил: «Очевидно, вы не знаете, как мы решаем дела тут в Северной Каролине».

Мы улаживаем такие маленькие разногласия как это с помощью Закона Трех Ударов Северной Каролины». Адвокат спросил: «Что это за правило». Фермер ответил: «Сначала я вас ударю три раза, затем вы меня ударите три раза и так до тех пор, пока кто-нибудь не сдастся». Адвокат быстро обдумал предложение фермера и решил, что легко одолеет старого южанина. Он согласился последовать местной традиции.

Пожилой фермер медленно спустился вниз с трактора и подошел к городскому парню. Первый удар, нанесенный тяжелым рабочим ботинком адвокату в пах, свалил его на колени. Второй удар почти стер нос с его лица. Адвокат уже лежал лицом вниз, когда фермер нанес свой третий удар по почке. Американец собрал в кулак всю свою волю, поднялся на ноги и сказал: «Хорошо, старый болван, теперь моя очередь».