

La máquina Avida y su operación se describen mejor con una palabra – sencillez. Son tan fáciles de usar.”

el Sr. Avelino Gaspar, dueño de Lusiaves



Foto de portada: El equipo Lusiaves, izquierda a derecha: Eugénio Lopes, Pedro Palos, Mário Oliveira, Rafael Gonçalves, Márcio Fernandes, Luís Antunes (Supervisor de la Planta de Incubación), Andrea Figueiredo. Pedro Ferreira (Director de Producción) no está en la foto.



Avida  
SERIE

HISTORIAS DE ETAPA UNICA



PORTUGAL



# LUSIAVES

Figueira da Foz Industrial Park, Portugal





# Lusiaves – Los Nuevos Pioneros Portugueses

Me retiré de Porto en la obscuridad, rumbo al sur por autopistas poco transitadas con solamente la percepción del agua salada del gran Atlántico en mi olfato para hacerme recordar la cercanía del mar. El alba reveló un paisaje clásico de industrias tradicionales, energizadas por un espíritu tangible de aventurismo que se inspiró y se hizo vivo en los famosos exploradores portugueses, Magallan y Vazco da Gama. Hoy iba a visitar una nueva raza de pioneros portugueses.

Ubicado en el oeste de la bella costa portuguesa, al sur de Figueira da Foz, la nueva planta de incubación Lusiaves es probablemente la más sofisticada de su clase en el mundo.

Fundada en 1986, Lusiaves Industria E Comercio Agro Aliment AR, SA actualmente es el productor más grande del mercado portugués, abasteciendo a los más grandes supermercados. La Compañía está integrada y coloca sus reproductoras de engorde de un día de edad (de Cobb y Ross) en granjas contratadas y de la compañía, todas dentro de 50 km de distancia de la planta de incubación.

Al llegar a la planta de incubación, me recibió el Sr. Avelino Gaspar, el dueño de la corporación



El secreto de "Lusiaves" está en la innovación, como también en la calidad y la seguridad de los alimentos"

el Sr. Avelino Gaspar, dueño de Lusiaves

Lusiaves. Luego de presentarme a su equipo de trabajo joven y extremadamente entusiasta, comenzamos una visita a la instalación. Lo que me causó muy buena impresión de inmediato fue la aparente limpieza, la cual me hacía pensar que estábamos en un hospital en vez de una planta de incubación. Me asombró descubrir que emplean solamente 10 personas, excluyendo los choferes y el personal administrativo, para operaciones en una planta de incubación que carga 2.1 millones de huevos por semana. Esto se debe, en gran parte a la impresionante cantidad de equipo de automatización utilizado en la planta de incubación, y a la funcionalidad del sistema Galaxy de Chick Master de manejo de la planta de incubación.

Mientras admiraba las espectaculares salas de incubadoras Avida, el Sr. Gaspar comentó, "La máquina Avida y su operación serían mejor descritas en una palabra – sencillez. Son tan fáciles de usar." Siguió con entusiasmo, "Ahora que la planta de incubación ha estado en operación por un tiempo, hemos observado que estamos produciendo pollos mucho más grandes y más robustos que nuestros competidores. Esto es debido mayormente a que la ventana de nacimiento es solamente alrededor de cuatro horas en la máquinas Avida, por lo tanto los pollitos son mucho más uniformes, dando mayor

homogeneidad en los lotes enviados a las granjas." Continuando dijo: "A su vez, hemos descubierto que esto significa que se logran mejores resultados finales de los lotes de pollos de engorde." Luis Antunes, el Supervisor de la Planta Lusiaves agregó: "También la limpieza de las Avidas es más fácil, asegurando mejor higiene, con los beneficios obvios en los pollitos producidos."

En Lusiaves, toman muy en serio el manejo de la energía, y esta es otra área en que han obtenido provecho de la pericia de Chick Master. Aún en el clima templado portugués, Lusiaves ya está cosechando aborros financieros importantes con el sistema de recuperación de calor y manejo de energía. "El costo de la energía de una planta de incubación representa el porcentaje más grande del costo total del proceso y como tal hemos puesto una atención especial a asegurarnos

de costos bajos en esta área." Explicó el Sr. Gaspar.

El sistema único y sofisticado de Chick Master recupera el calor de los embriones en desarrollo,



Operando el sistema Chick Master de Recuperación de Calor y Manejo de Energía.

capturándolo en el agua de enfriamiento de retorno, y del aire de escape de las incubadoras y las nacedoras. Este calor se recupera y es utilizado para calentar el aire fresco que entra a la planta. En términos técnicos, estos dos procesos se conocen como recuperación primaria y secundaria de calor respectivamente, con el primero siendo responsable de alrededor de 80% del calor recuperado. Un beneficio más del



Miembros del equipo joven y entusiasta de Lusiaves

sistema es que el aire de enfriamiento vuelve a los enfriadores a una temperatura más baja, reduciendo su carga aún más, y dando como resultado una reducción dramática en el consumo de electricidad.



El ducto de la nacedora, filtro automático de rollo

También Chick Master había visto el beneficio adicional de recuperar el calor valioso del aire caliente de escape de la nacedora que normalmente se expulsa directamente a la atmósfera. El problema con el aire procedente de las nacedoras es que por naturaleza es altamente contaminado con plumón, que puede acumularse en las placas de intercambio de calor, y por tanto reducir su eficiencia y comprometer su bio-seguridad. Chick Master resolvió este problema de manera ingeniosa desarrollando un filtro automático especial de rollo, incorporado en el ducto del plenum de la nacedora. Este filtro de rollo pasa por el ducto eficazmente, capturando bien toda la contaminación del aire de la nacedora antes de llegar a las placas intercambiadoras de calor. Un filtro "nuevo" está disponible automáticamente cada vez que baja la presión del aire a través del filtro. Este aire 'limpiado' de las nacedoras pasa por encima de las placas intercambiadoras de calor sin peligro, transfiriendo el calor de las nacedoras al aire más fresco que ingresa, y evitando cualquier problema potencial de bio-seguridad. El Sr. Gaspar estuvo claramente impresionado, "la recuperación de calor de las nacedoras, pienso, ha sido un sistema innovador en este tipo de proyecto. Debo enfatizar que este proceso ha funcionado bien".

El enfoque de Chick Master de combinar la recuperación primaria y secundaria de calor reduce grandemente la cuenta de energía



previamente requerida para calentar el aire ingresando a la planta de incubación. Además, cuando se usa en conjunto con el sistema Galaxy de manejo de la planta de incubación, los aborros de otros datos requeridos para el adecuado manejo, los que se generan fácilmente, ayudan a extender la eficiencia a todas las áreas de la planta. El Sr. Antunes confirmó: "El sistema Galaxy nos ayuda a manejar el proceso, siendo un sistema integrado de manejo de todas las máquinas, y muy fácil de usar. El monitoreo diario de los aborros de los costos de la energía también es una herramienta muy útil."

**"La elección de Chick Master fue basada principalmente en el hecho del proyecto completo que se nos presentó y no solamente equipos, algo que nos agradó en comparación a sus competidores."**

Sr. Avelino Gaspar

Le pregunté por qué hicieron el contrato con Chick Master y el Sr. Gaspar me explicó que inicialmente seleccionaron cuatro compañías, pero porque Chick Master pudo ofrecer un paquete completo de sistemas de manejo de la planta y de energía, además del servicio y el apoyo correspondientes, la elección fue obvia. El Sr. Gaspar explicó: "La elección de Chick Master fue basada principalmente en el hecho del proyecto completo que se nos presentó y no solamente equipos, algo que nos agradó en comparación a sus competidores. La capacidad de operar las incubadoras por zona también fue una característica excelente." También reconocimos el esfuerzo inicial para la venta de parte de Chick Master. "No debemos olvidarnos de enfatizar que el trabajo comercial de Gregory Vanputte y Cipriano Crespo, el representante de Chick Master en España, han sido decisivos en concretar el negocio."

La planta de incubación también se enorgullece de una abundancia de otras innovaciones de Chick Master, muchas de las cuales han sido



La incubadora Avida A24 tiene cuatro secciones controladas individualmente

desarrolladas específicamente a pedido de Lusiaves. Estas incluyen una sala de fumigación de tecnología de primera 'Lamina Flow', unidades de manejo de aire de configuración nueva, sistema de ductos de plenum de nacedoras de servicio pesado y un sistema de volteo para huevos almacenados, entre algunas.

Aunque estamos en los primeros días de vida de esta dinámica planta de incubación, Lusiaves es

un ganador en todos los aspectos. Están produciendo pollitos de calidad superior que se comportan mejor para los granjeros mientras llevan a cabo una recuperación importante de energía y aprovechan los aborros de costos asociados, el Sr. Gaspar, con el verdadero espíritu de los exploradores portugueses, desea más. "Consideramos que el uso de la tecnología de energía fotovoltaica y eólica es una posibilidad para generar aborros aún mayores de energía. Esto será el próximo desafío que propongo a Chick Master ahora." Guiñó el ojo, se sonrió y me dio la mano con vigor. "Les agradezco su tiempo y hospitalidad", les dije, con una sonrisa radiante. "No, GRACIAS A USTED", contestó con verdadera calidez.



El sistema de alarma central Chick Master de 'alta visibilidad' para la planta de incubación.

